



# 国家大力扶持“中国芯” 先进芯片企业免税10年

## 1 生产28nm以下芯片企业10年免税

其实,对于发展芯片产业,国家早有相关扶持政策,但与此前发布的《若干政策》相比,此前的政策力度要小得多。

记者查阅此前《国务院关于印发进一步鼓励软件产业和集成电路产业发展若干政策的通知》(以下简称《通知》)等文件并比较发现,《若干政策》在技术节点、财税政策、投融资政策、人才政策、知识产权保护等多个方面有了大幅突破,并首次写入国际合作政策。此外,值得注意的是,国务院文件首次将集成电路产业排在软件产业前面,显示出国家对集成电路产业扶持的力度和决心。

在财税支持政策方面,《若干政策》共有8条,其中多数政策在原有政策基础上进一步深化,涉及减免税种包括企业所得税、增值税、进口环节增值税、关税。

业内人士表示,在一系列支持政策中,财税支持政策含金量最高,尤其是最高免10年企业所得税可谓“前所未有”。

《若干政策》指出,国家鼓励的集成电路线宽小于28纳米

(含),且经营期在15年以上的集成电路生产企业或项目,第1年至第10年免征企业所得税;对国家鼓励的集成电路线宽小于65纳米(含),且经营期在15年以上的集成电路生产企业或项目,延续之前“五免五减半”政策;对国家鼓励的集成电路线宽小于130纳米(含),且经营期在10年以上的集成电路生产企业或项目,按“两免三减半”政策;对国家鼓励的线宽小于130纳米(含)的集成电路生产企业缴纳的年度发生的亏损,准予向以后年度结转,结转年限最长不得超过10年。

北京国家会计学院教授李旭红认为,线宽标准的细化与完善,一方面反映了2011年来我国集成电路产业和软件产业快速发展,另一方面则突出了政策对于高质量发展的严格要求。

在业内人士看来,《若干政策》的出台,意味着新时期国家更注重扶持集成电路产业的先进性,尤其是先进制程的芯片制造项目,也意味着各地集成电路项目不能再“大干快上、遍地开花”。

集成电路产业最重要的资产就是人才,人才尤其是行业领军人才是目前制约我国集成电路产业发展的最大掣肘之一。

《若干政策》在“人才政策”中,首次提出加快推进集成电路一级学科设置工作,努力培养复合型、实用型的高水平人才。鼓励地方按照国家有关规定表彰和奖励在集成电路和软件领域作出杰出贡献的高端人才,加大力度引

## 2 财政支持范围覆盖产业全链条

专家表示,与此前集成电路支持政策相比,新政策受益对象包括集成电路生产、设计、装备、材料、封装、测试企业和软件企业,覆盖集成电路产业发展全链条。

《若干政策》指出,国家鼓励的集成电路设计、装备、材料、封装、测试企业和软件企业,自获利年度起,第1年至第5年免征企业所得税,接续年度减按10%的税率征收企业所得税。

一位财税方面的资深人士表示,对一些需要长期培育的战略产业,就应给予长期的大力支持。政策支持对于产业链的发展完善将会产生重大推动作用,

能够激励企业投入研发、生产、装备制造,进而自发地满足产业链上下游的生产需要。

中金公司研报指出,新政策的落地长期利好我国集成电路行业发展,加速半导体国产化进程。遍及全产业链的“两免三减半”政策,有望促进全产业链健康发展。而对重点设计及软件企业的政策支持,有望帮助我国摆脱重点芯片以及EDA软件短板。

## 3 聚焦人才、资金、知识产权保护

进顶尖专家和优秀人才及团队。

就在7月30日,国务院学位委员会会议投票通过集成电路专业将作为一级学科,并将从电子科学与技术一级学科中独立出来的提案。对此,有集成电路资深人士表示,将集成电路专业设为一级学科,加快顶尖专家引进,针对的是目前的人才瓶颈现状。

《若干政策》还在“投融资政策”上有了进一步突破,鼓励商

业性金融机构加大对集成电路产业和软件产业的中长期贷款支持力度;引导保险资金开展股权投资;支持银行理财公司、保险、信托等非银行金融机构发起设立专门性资管产品。

需要重点提及的是,《若干政策》提出,大力支持符合条件的集成电路企业和软件企业在境内外上市融资,加快境内上市审核流程。

## 4 首次将“国际合作”写入文件

作为一个全球性的产业,集成电路产业尤其需要国际合作。8号文首次提出“国际合作政策”,在做好自主可控的前提下,强调对外开放与国际合作。

具体来看,在开放政策上,一是积极为国际企业在华投资发展营造良好环境;二是鼓励国际企业在华建设研发中心。在全球合作上,一是鼓励国内高校和科研院所加强与海外高水平大学和科研机构的合作;二是加强国内行业协会与国际行业组织的沟通交流,支持国内企业在境

内外与国际企业开展合作,深度参与国际分工协作和国际标准制定。

“半导体产业是一个全球性产业,全球没有任何一个国家可以做到全产业链领先。”华润微常务副董事长陈南翔在接受采访时强调,推进国产化有利于提升中国半导体产业的竞争力,但中国不应止步于此,中国半导体产业应该树立参与全球产业竞争的意识,相关公司可先做到中国领先,再到世界领先。(据新华社)

### 广东推广第三批支持创新 相关改革举措工作方案出炉 实现科技创新券 全国使用 广东兑付

羊城晚报讯 记者唐珩报道:8月5日,广东省人民政府办公厅在省政府官网公布了《广东省推广第三批支持创新相关改革举措工作方案》(以下简称《方案》)。《方案》要求广东围绕粤港澳大湾区国际科技创新中心建设,持续深化全面创新改革试验,进一步发挥改革试验的示范带动作用。

#### 多项金融举措支持科创

根据《方案》,广东将建立科技创新券跨区域“通用通兑”政策协同机制,实现广东省科技创新券在“全国使用、广东兑付”;建立政银保联动授信担保提供科技型中小企业长期集合信贷机制,推动形成“统一管理、统一授信、统一担保、分别负责”的信贷新机制;设立银行跟贷支持科技型中小企业的风险缓释资金池,解决科技型中小企业融资难、融资贵的问题;建立基于大数据分析的“银行+征信+担保”的中小企业信用贷款新模式;开展银行与企业风险共担的仪器设备信用贷,对科技型中小企业仪器设备信用产生的坏账风险予以叠加补偿;集中科技骨干力量打造前沿技术产业链股份制联盟,发挥集聚效应。

《方案》提出对科技金融创新、科技管理体制创新等由国内其他改革试验区区域、尚未在广东省实施的改革举措,要结合实际情况做好推广实施,确保改革举措落到实处。

#### 进一步落实原有政策

此外,广东还将实施战略性科研项目滚动支持制度,建立重大科技专项动态调整、滚动支持的机制;推动国有企业创新创业增量业务混合所有制改革;推行生物医药领域特殊物品出入境检验检疫“一站式”监管服务;建立地方深度参与国家基础研究和应用基础研究的投入机制。

为深化实施相关改革举措,广东对知识产权保护、人才培养和激励等方面已实施的改革举措,要进一步深化实施,力争取得更大实效。广东将引导银行与专业投资机构建立市场化长期合作机制支持科技型中小企业;健全以企业创新能力为核心指标的科技型中小企业融资评价体系;实施以产业数据、专利数据为基础的新兴产业专利导航决策机制;建立跨区域的知识产权远程诉讼平台;完善公证服务知识产权保护工作机制;推动“五业联动”的职业教育发展新机制。

**国** 务院4日印发《新时期促进集成电路产业和软件产业高质量发展若干政策》(以下简称《若干政策》),在财税优惠、支持投融资、保护知识产权等八大方面提出了37条政策措施。

业内人士指出,首次推出的10年免征所得税政策,支持28纳米(含)及以下先进工艺生产企业发展,力度之“前所未有”。同时,与之前集成电路支持政策相比,新政策受益对象包括集成电路生产、设计、装备、材料、封装、测试企业和软件企业,覆盖集成电路产业发展全链条。

## 战疫新冠 爱满人间

广药白云山抗疫实录

文 / 莫瑾榕 温咏琪

早在大年初三(1月27日),广州白云山花城药业有限公司(以下简称“花城药业”)的液体制剂车间就已是一派忙碌景象。今年,新冠肺炎疫情来势汹汹,“抗病毒口服液”先后入选“广东省防控新型冠状病毒感染肺炎应急物资目录”以及“广州医科大学对新型冠状病毒感染的肺炎中医药诊疗方案”,成为医务人员及患者的一线预防用药。春节期间,花城药业组织原材料、设备、人员全面推进复工复产,质量、生产、物料、工程、锅炉等车间人员冲在前线,加快防疫产品抗病毒口服液的生产供应,为人民“战疫”和健康保驾护航。

1 全力推进复工复产 口服液产量同比翻倍

“现在我们仓库的产品一批批放行就搬空了,市面上供不应求,一季度供货量同比增长了2倍多。”广州花城药业有限公司董事长陈志钊表示。

花城药业产品众多,其中抗病毒口服液和猴耳环消炎片都是预防疫病、抗菌消炎的明星产品。白云山花城抗病毒口服液组方来源于“白虎汤”和“清瘟败毒饮”,在预防和治疗温疫病中有着一千多年的成功经验。疫情期间,全国对抗病毒类产品需求量大,为保障前、后方的需要,助力全国抗击新冠肺炎疫情,花城药业拿出了“一揽子”举措。

自新冠肺炎疫情防控阻击战打响以来,广药集团作为全国最大制药工业企业集团及广东省、广州市药品器械和防控物资储备承储单位,率先提出“两不两保”承诺,即不提价,不停工;保证产品质量,保证公益为上。花城药业作为广药集团旗下大南药板块重要企业,坚决践行“两不两保”责任承诺。

1月27日(大年初三),花城药业员工就提前结束休假,组织力量投入复工复产。公司党政领导班子迅速行动,靠前指挥,成立了花城药业应对新冠肺炎疫情领导小组和防控工作小组,尽一切能力、不计成本确保春节及疫情防控期间的抗病毒类药品等产品的生产、储备和供应。

“产能很快跟上来,最关键

在于我们很早就做了预案,做足了准备。”陈志钊表示,疫情发生以来,花城药业一直高度关注疫情。早在1月初,新闻报道武汉市报告不明原因病毒性肺炎患者,花城药业就抱着未雨绸缪的心态,对生产计划作出调整,要求加大抗病毒口服液的生产,确保花城药业抗病毒口服液市场“不断供”。

“过去,我们抗病毒口服液的年产量是2万到3万件,但在春节前的预案中就计划1-2月产量要达到18000件,并在春节前完成70%的进度。1月23日,武汉封城,疫情防控措施加强。我们决定在春节前不停工,持续生产,以生产4万件的规模进行设备、原材料、人员的准备。”陈志钊说。

陈志钊介绍,1月23日,广东决定启动广东省重大突发公共卫生事件一级响应后,花城药业也开始加大生产调度安排,通过公司内部产能挖潜,组织相关人员结合实际情况整合利用设备等资源扩大产能,同时生产车间实行“三班倒”,24小时不间断生产,加班加点,全力以赴。随着复工复产的加速推进,抗病毒口服液产能由原日产量300件左右提升至2-3倍达到1000件左右,不留余力地确保抗病毒口服液的市场供应。今年的1月-5月,抗病毒口服液产量近5万件,与2019年同期对比增长236%。

# 5万件花城抗病毒口服液翻倍供货

### 广药集团花城药业提前复工复产助“战疫”



广州火车站捐赠“抗病毒口服液”现场



花城药业一线生产工人加班加点生产抗病毒口服液,确保市场供应

## 2 坚决践行“两不两保” 产能质量不打折扣

药品直接关系到人民群众的身心健康和生命安全。疫情期间,花城药业加班加点生产“战疫”产品的背后,正体现了广药集团上下的责任、担当与诚信。

“花城药业作为广药集团旗下的国有企业,面对疫情,必定会肩负起应有的社会责任与担当,坚决按照集团公司的‘两不两保’承诺,保证决不趁机涨价,保证质量,并持续关注抗击疫情的药品需求,全力以赴、不遗余力地确保应急药品供应。”对于“两不两保”承诺,花城药业以实际行动践行着。

“不提价”,对于花城药业而言,不只是不提价,还要在保障供应顺畅的基础上不提价。“疫情期间,经济效益绝不是我们考虑的主要内容,我们

加班加点生产,更多是基于企业的社会责任。对于我们来说,不仅我们出厂价不提价,还要和下游客户协商不提价,保证老百姓从终端零售店买到的产品价格合理,能最大地发挥我们产品的价值。”陈志钊说。

“不停工”,不仅是在疫情严峻时克服困难复工复产,更要在原有产能的基础上进一步扩大生产。因此,花城药业液体剂车间由2月1日(大年初八)提前至1月27日(大年初三)复工复产,目前药厂的产能已经全面超越疫情期间,抗病毒口服液的日产能确保在1000件左右,一方面驰援疫情一线,一方面保障市场供应。

仅能保障产能还不够,还必须保证产品质量不打折扣。

“疫情期间,虽然抗病毒口服液的需求很迅猛,但我们都是根据原有标准,甚至更高标准去把关。我们提前对生产设备、原材料、人员做了准备,就是在生产的时候不打折扣。”陈志钊表示,花城药业集中力量加大防疫药品质量监控和质量检测的人员配备,全体质量管理均人员均阵以待,尽职尽责,保障防疫物资供应市场,群策群力做到从原料、中间产品到产品最终出厂,一丝不苟把每一个环节质量关,保证防疫药品及时供应并严格按照标准确保产品质量合格。

在花城药业的努力下,尽管疫情期间抗病毒口服液等药品的需求剧增,但市面药店等终端始终货源充足,未见有断货或哄抢现象。

## 3 始终坚持“公益至上” 公益捐赠马不停蹄

公益捐赠活动马不停蹄。在“抗病毒口服液”入选为广东省防控新型冠状病毒感染肺炎应急物资后,1月27日,花城药业参与广药集团向广东省红十字会向湖北、广东等省份捐赠价值1200万元的药品、防护用品等急需物资的公益行动。1月30日,花城药业又参与通过广东省钟南山医学基金会向一线医护人员捐赠援助抗病毒口服液6000盒等药物的行动中。

今年1月31日至2月2日,花城药业与中石化携手,在广州周边的高速公路10家加油站现场开展免费赠送抗病毒口服液公益活动,把抗病毒口服液免费送还给抗疫同胞,与此同时对群众开展防疫知识的科普,让更多的群众正确认识疫情和防控措施。

前期,花城药业急疫区之所急,通过其他地区九州通医药公司给武汉调配一批抗病毒口服液、猴耳环消炎片(胶囊)药物。1月31日,公司再通过专车千里驰援,向武汉疫区

作为一家医药企业,社会责任始终是花城药业的追求。疫情发生以来,花城药业密切关注疫情发展,积极响应国家号召,及时做出应对措施,为抗击疫情做出力所能及的贡献。仅在疫情期间,花城药业向多个地方红十字会、钟南山医学基金会等机构,针对车站、火车站、学校、敬老院等人员密集的场所,进行公益捐赠,共达23场次。

疫情的发生让花城药业更好地理解并践行医药企业的社会责任。“我们有幸在医药行业,就要为了人民的大健康事业奋斗,社会责任是融入企业天性的基因中的。”陈志钊表示,社会责任是医药企业发展的动力,更代表企业的竞争力。

下一步,花城药业将通过加大研发投入来增强自身竞争力。“从规模上说,我们还要继续做大做强,比如我们争取要在2025年达到10亿元的销售规模,市场占有率要继续提升,在规模的基础上,我们还要继续增强科研和管理的竞争力”。

如今,随着疫情防控进入常态化,花城药业也在谋划着新的篇章。2019年,花城药业新成立了研究开发部门,未来将进一步提高产品的科技含量,让更多好的产品服务于各大医疗机构和老百姓。此外,花城药业还将进一步深耕大健康领域,开发食品保健类产品,争取在保健品市场有所突破。

“通过这次疫情的考验,我们的生产管理水平更上一个台阶,对医药企业责任的认知也更加深刻。未来,我们会通过技术研发和管理创新推动企业迈向高质量发展,继续为人民群众的健康和安全保驾护航。”陈志钊说。