



广州市长泽新型建筑材料有限公司

# 精耕细筑新利器 环保升级树品牌

文/廖惠康

广州市长泽新型建筑材料有限公司（以下简称“广州长泽”），坐落于增城区增江街大埔围村东瓜井，拥有4条南方路机HZS270混凝土生产线、1条砂浆生产线，配运输车辆200台，年产能超300万立方米。作为刚成立不久的公司，广州长泽一方面取经老牌企业——广州市长运预拌混凝土有限公司成功经营之道，另一方面紧跟时代发展需要，花重金、花精力注重工厂现代化建设，以及环保发展，致力建设新时代下“品质过硬，环保引领”的砼行标杆。



公司的砂石分离系统



公司生产运输线采取全封闭管理



混凝土生产全流程质量监控

## 1 重金引入新设备，节能环保再上新台阶

走进搅拌站现场，首先映入眼帘的是近十层楼高的搅拌主楼，厂内紧张有序的生产线全部采用封闭式作业，不见粉尘外溢，也没有隆隆作响的作业噪音。

据介绍，广州长泽在建厂之前就对场地规划、环保设施、安全设施、节能减排等方面做过周密部署，精心规划，通过6套方案对比研究，最终与南方路机达成合作，以超过常规厂区的30%的资金投入引进先进设备，并预计于2021年8月正式投入生产。目前项目占地近32000平方米，混凝土实际日产能10000立方米至15000立方米。

广州市长泽新型建筑材料有限公司总经理刘靖表示，推动绿色环保生产转型升级是引领企业发展的强有力，而要做好绿色环保最重要的是做到“控扬尘、降噪声、重节能”。

在粉尘控制上，广州长泽原材料储存采取封闭混凝土搅拌设备、粉料储存罐全封闭并配置独立脉冲除尘器、下料斗半封闭并设置雾化降尘系统，皮带输送系统全封闭等，并在骨料仓底设置自动控制开关闸门，通过仓底的皮带运送至生产线储料仓，实现全自动原材料入库存分库。材料使用前经下料口骨料称计量，由输送带运送至搅拌主机，减少铲车作业的同时直接极大提升了工作效率

率，保证原材料质量稳定，减少了粉尘和噪音污染。生产厂区设有12根270°雾化降尘杆，喷洒范围可100%覆盖生产厂区，配合洒水车及下料口、骨料仓的雾化降尘装置，可有效地将粉尘污染物外排控制在国家标准与环保相关规定的范围内。

在噪声控制上，广州长泽通过多措并举的方式严控噪音。一是采取全封闭式厂房生产，通过有效的封闭隔离手段降低厂区生产噪声影响；二是调节搅拌主机形状，采用双螺旋搅拌主机减小搅拌摩擦声音；三是粉料入仓采用低压打灰系统，以电驱动空压机的方式取代柴油发动机发电，从而降低噪音影响。

在节能方面，广州长泽加大固定资产投资，引进国家专利南方路机双卧轴双螺带式搅拌站主机，与传统搅拌主机相比具有搅拌时间短，搅拌效率高的特点，总体效率提高约15%，节能约20%。粉料入仓广州长泽采用全套低压打灰系统，减少车载柴油发电机带来的噪音的同时亦能节约能耗，减少碳排放。广州长泽在厂区规划之初就充分考虑预拌商品混凝土行业的特殊性，厂区生产用水通过砂石分离机、多级沉淀池、自动配浆系统等硬件设施实现废水废浆全回收、全利用、零排放，有效节约了水资源并减少了固体废弃物的排放。

## 2 加强全流程可控，确保混凝土质量

据悉，广州长泽通过采用先进生产设备，制定高标准的质量管理模式，落实混凝土行业标准，制定完备的培训晋升方案，严格的考核制度，以及精准的技术服务，不断夯实企业基础，争创优秀品牌。为保证生产过程产品质量可控，广州长泽通过“生产技术现场管控+远程视频监控”的方式实现全过程质量监控。

走访发现，在广州长泽总经理办公室有个“小屏幕”监控台，在集控中心有个长达15米的“大屏幕”监控台，实时掌握生产、运输和交付全过程。每辆搅拌车辆安装了智能调度系统和行车记录仪，时刻对车辆实行信息化管理，保障混凝土及时供应，满足客户要求。刘靖表示，相比于之前，厂区的可视化及智能化程度有了较大的提升，管理人员不仅可以看到原材料配料整体输送流程以及搅拌机下料口成品情况，还可以通过搅拌机内部监控清晰地看到搅拌机内混凝土半成品的搅拌状态，生产及质控部门可通过原材料、生产流程、出厂品质、工地服务等多方面，多角度把控及

调整成品，从而有效地保证了混凝土生产质量。

此外，随着城市化建设如火如荼，混凝土的需求量和原材料供应也发生了急剧变化。一方面混凝土向高强度、高性能、高耐久性发展。另一方面由于资源、环保、河道治理等因素影响，各种原材料如砂石等出现供应紧缺和质量下降等问题。如何保证原材料上游可控是保证混凝土质量的关键。为此，广州长泽未雨绸缪，长远布局，将产业链向上延伸，建立自己的砂石码头，与可信赖的原材料供应商建立长期合作关系。且大部分骨料都是通过水路运输至码头，采取“不检不上岸”的方式在源头把控材料质量，最大限度地保证原材料供应及混凝土质量稳定性。

为确保后期服务质量，广州长泽在实际的项目施工过程中，安排实操经验丰富的工人负责开料台；同时每批次的产品都要进行数据留样，实现分阶段监控；成立质量跟踪小组，派技术人员到现场了解施工的服务流程、及时调整混凝土状态，全方位多环节严控质量关。

## 3 注重技术投入，谋求创新发展

目前混凝土已成为使用最广泛的建筑材料。随着建筑品质要求日益提升，建筑材料也朝着高强度、高性能和多功能方向发展。为此，广州长泽设有研发中心和试验室，全部配置先进设备仪器。试验室配置氯离子电通量测定仪、氯离子扩散系数测定仪等一大批先进仪器以及混凝土、砂浆等常规检测仪器，用于原材料检测、配合比检测、混凝土强度检测等。同时还与红墙股份强强联手，组建强大的科研技术队伍，并配备各类高素质管理人员和专业技术人员，不断地研发新技术、新产品，全方位、多角度满足客户的需要。

目前，广州长泽经营范围主要为预拌商品混凝土、湿拌砂浆制造及销售。刘靖表示：“未来，广州长泽将对高强度、高性能、高耐久混凝土研究、建筑新材料的研究与开放应用等方向展开深入研究。大力研发绿色技术和环保材料，以实际行动践行绿色生产环保理念。”

传承长运好口碑，勇当行业的弄潮儿。据了解，广州市长运预拌混凝土有限公司作为混凝土行业的老牌企业，成立于2006年4月，坐落于广州市增城区新塘镇沙埔银沙工业园荔新公路旁，拥有5条双卧轴180生产线，产能达280

万立方米，是广州市首批绿色环保考核达标的商砼站，率先采用污水压滤处理系统、车辆360°龙门式洗车机等先进的环保设备。连续八年被广州市工商行政管理局评为《广东省守合同重信用企业》，《广州市混凝土行业协会》理事单位，连续五年获得年度中国混凝土行业优秀企业和年度中国混凝土行业绿色生产示范企业，取得质量管理体系（GB/T19001-2016/ISO9001:2015）标准认证证书，获得安全生产监督管理局的安全生产标准化二级企业证书。

广州市长运预拌混凝土有限公司成立以来，积极参与增城区市政工程建设，负责增城区妇女儿童中心医院、增城区人民医院、挂绿湖安置房项目、富士康增城工厂等政府重点项目，以稳定的质量及出色的供应能力完成项目的供应，受到上级建设部门表彰和建设行业认可。

刘靖表示：“作为一家新型建筑材料有限公司，广州长泽立足当下，展望未来，将发挥企业自身优势，坚持技术创新，助力企业向高科技、绿色化、智能化发展，致力成为预拌混凝土工程与材料领域卓越的综合服务供应商，成为绿色产业链的驱动者，引领行业发展，为增城区高质量建设作出积极贡献。”