



《羊城晚报·深读东莞》  
24周年特别策划

# 上品东莞

以品立城,以质致远。当2026年的春风拂过大地,东莞这座“双万”城市,在品质提升与品牌打造的赛道上笃行致远,书写着“上品东莞”的时代答卷。

品质为基,品牌为翼;宜居为底,智创为魂。2026年,东莞锚定“智创优品、和美宜居”战略目标,深耕质量强市、品牌强市建设,以质量锻造产业筋骨,以品牌赋能发展能级,推动东莞制造向价值链高端跃升,奋力擦亮“制造美学之城”名片。从产业升级到城市治理,从生态宜居到乡村振兴,东莞以“百千万工程”为总抓手,让品质融入城市肌理,让品牌彰显城市底气,全力塑造“制造有品、城市有韵、生活有味”的新形象。

廿四载深耕,伴莞邑同行。今年,是羊城晚报开设东莞地方版面24周年。羊城晚报采编团队始终以专业视角见证城市蝶变,以深度笔墨传播东莞力量,亲历这座制造重镇向品质名城的华丽跨越。值此,羊城晚报重磅推出“上品东莞”特别策划,聚焦品牌培育、品质提升等五大维度,立体呈现东莞在品质品牌建设中的创新突破与丰硕成果,定格城市高质量发展的生动瞬间。

品铸莞邑,质启新程。愿读者以此为窗,读懂东莞的品质坚守与品牌担当,共赴这座城市更加璀璨的未来。(余宝珠)

总策划:胡泉 马汉青 | 总统筹:唐波 黄兴文 | 执行统筹:余宝珠 许静 | 设计统筹:郭子君

图/羊城晚报记者 王俊伟

## 上品东莞

《羊城晚报·深读东莞》24周年特别策划

# 算力筑基联万物 双线并进助向新

文/陶丽蓉 张帆  
图/受访者提供

东莞移动

近日,东莞移动接连实现两项产业突破:联合华为落地全国首例5G-A无源物联技术工业应用,并携手东阳光药业推出药物制剂研发专用大模型。一硬一软、一联一算,东莞移动正以“连接+算力”为核心能力,深度嵌入制造业与医药创新的关键环节,为东莞新质生产力发展注入新动能。

## 推出专业大模型助力新药研发

在人工智能技术驱动产业变革的时代背景下,东莞移动以 DeepSeek、Qwen 等通用算力基座为基础,全力赋能东阳光人工智能医药研发有限公司(以下简称“东阳光药业”)创新研发了面向药物制剂领域的专用自然语言大模型。这一成果聚焦医药研发核心环节,在智能配方设计与工艺优化领域取得重要突破,将大幅提升新药研发效率,为东莞乃至全国的生物医药产业智能化升级提供了新思路和新工具。

目前,该专用大模型已搭建起完善的药物制剂智能知识库,整合了海量药物配方、期刊文献、行业专利等数据资源,融入了东阳光药业积累的关键实验工艺数据,共涵盖21万余条制剂配方、1.2万余篇药理学高质量期刊文献、2000余篇上市药物核心工艺专利和中美欧日药典,为药物研发提供了全面、精准的数据支撑。

该专用大模型聚焦于药物研发过程中生产设计、风险预警、等效性预测

三大场景。通俗而言,它就像一位经验丰富的“AI药剂师”——研发人员只需输入药物相关基础信息,就能快速获得精准的配方搭配、生产工艺参数建议;在药物生产前,模型可基于配方和设备参数,提前预测可能影响药品质量的关键风险点,帮助药企提前规避问题,保障生产稳定性和药品质量,同时模型也能模拟药物在人体内的吸收过程,预测其最终效果是否达到预期目标,为药物研发提供更可靠的前期评估依据。

目前,这项算力应用突破使得该模型成为东阳光药业“研药大模型”体系的核心引擎,覆盖从药物发现到生产工艺优化的全流程,为药企提供了一站式的智能化研发支持。算力赋能医药生产的创新模式展现了信息技术与生物医药等战略性新兴产业深度融合的巨大潜力,为东莞传统优势产业向高端化、智能化转型树立了标杆。

## 落地智能工厂实现“无源物联”

近日,东莞移动与华为在东莞南方工厂成功落地5G-A无源物联技术的应用,标志着该技术在5G-A专网环境中的首次试点实践。这一创新应用以“无电源、低成本、免维护”为核心特点,正逐步渗透到从模具管理、生产监控到物料追溯的工厂全流程中,为传统制造业的数字化转型提供了一条切实可行的新路径。

在电子信息制造领域,物料往往具有精密、高值、品类繁杂的特点。传统的有源标签需要定期更换电池,在复杂的车间环境中还容易受到干扰,一直以来都是工厂数字化管理的难点。东莞移动与华为此次联合创新的5G-A无源物联项目,为这一难题提供了全新的解决方案。在生产车间中,每一个模具、电子元件、仪器仪表等无法自主通信的



广东移动项目组开展5G蜂窝无源物联网络覆盖联调

“哑设备”都被贴上了一张轻薄的无源标签。这些标签无需内置电池,而是通过吸收环境中5G基站发出的射频能量来工作,使用寿命可长达10年以上,真正实现了“零维护”。

依托车间内全覆盖的5G-A基站网络,系统可对贴标物料进行米级实时定位与自动盘点。初步应用显示,该技术使物料拣选效率提升70%,预计五年内可将呆滞物资成本降低三分之一,显著提升生产过程中“哑设备”的数字化管理水平。

制造业的数字化转型不仅局限于生产环节,更需要贯穿制造、仓储、物流乃至供应链的全过程。在华为南方工厂及其寮步仓储分中心,5G-A无源物联技术正在推动物流管理从传统的“节点式记录”向“全流程智能联动”升级。货物经过扫描区时,其体积、重量、品类等信息可被“秒级识别”并实时同

步至云端物流管理系统,仓储准确率达到99%。在数千平方米的仓库内,以往需要两天时间才能完成的千余件物资盘点工作,如今缩短至2小时以内,整体周转效率提升超过50%。

技术演进正在持续打破场景边界。基于蜂窝组网的无源物联技术,已初步实现从仓库到运输、再到终端交付的全链路可视化监控。未来,从电子设备出厂到最终交付消费者手中,企业可实现小时级的物流状态追踪,并基于实时数据精准预测库存需求,构建更加柔性且高效的供应链体系。

本次在华为南方工厂的落地,是无源物联技术在5G-A专网环境下的首次实际应用,具有显著的行业示范意义。它不仅验证了该技术在复杂工业环境中的可靠性与实用性,也为5G-A技术在垂直行业的深化应用打开了新的空间。

## 助力广东打造全球产业创新高地

当前,东莞移动正积极联合芯片厂商、设备制造商、工业软件企业等产业链伙伴,深化“标签-组网-平台-应用”全链条创新,优化无源物联技术性能,降低部署成本,进一步打通工业数据采集的“最后一公里”,推动该技术与5G、人工智能、边缘计算等深度融合,加速在更多工厂场景中的规模化落地。

从制药实验室到智能工厂,东莞移动以算力与联接双轮驱动,让“AI药剂师”与“永不间断的身份证”从概念走进现实。未来,随着5G-A与AI技术的持续融合,东莞移动将为更多行业提供可复制的转型路径,助力广东打造具有全球影响力的产业创新高地。



东莞南方工厂部署5G-A蜂窝无源物联设备